

Secțiunea II – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse

LENJERIE DE PAT PENTRU CAZARMAMENT

(cod CPV 39500000-7)

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, **Academia Navală “Mircea cel Bătrân” (Unitatea militară 02192 Constanța)** îndeplinește rolul de autoritate contractantă, respectiv autoritatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1. Informații despre autoritatea contractantă

Autoritatea contractantă este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea principală a autorității contractante este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și a mediului economic din domeniul naval și portuar (maritim și fluvial).

2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Achiziția produselor este necesară pentru asigurarea condițiilor corespunzătoare de cazare și echipare, în perioada 2027 – 2029, soldaților/gradaților profesioniști, ofițerilor absolvenți, precum și a studenților militari, în conformitate cu normativele în vigoare în cadrul Ministerului Apărării Naționale.

2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către autoritatea contractantă

Autoritatea contractantă intenționează eficientizarea activităților de cazare și echipare a soldaților/gradaților profesioniști, ofițerilor absolvenți, precum și a studenților militari.

2.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse – nu este cazul

2.5. Cadrul general al sectorului în care autoritatea contractantă își desfășoară activitatea

Sectorul în care Autoritatea contractantă își desfășoară activitatea: apărare națională.

2.6. Factori interesați și rolul acestora

Beneficiari direcți – soldații/gradații profesioniști, ofițerii absolvenți, precum și studenții militari.

Responsabil cu implementarea contractului din cadrul autorității contractante – șef Serviciu asigurare tehnico-materială.

3. Produsele solicitate

3.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților de cazare și echipare a efectivelor Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”.

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor – nu este cazul (neesențial)

3.3. Descrierea produselor solicitate

Descrierea clară și concisă cu privire la cerințele și așteptările autorității contractante și la rezultatul anticipat, este detaliată la pct. 3.3.1 (3.3.3.1 – 3.3.3.4) din Caietul de sarcini.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- Contractantul acționează în interesul autorității/entității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

3.3.1. Produse solicitate

Nr. lot	Denumire lot	Nr. crt .	Denumirea produselor	U/M	ACORD CADRU 2027-2029		din care:						Obs
							Contract subsecvent 2027		Contract subsecvent 2028		Contract subsecvent 2029		
					Cantitate		Cantitate		Cantitate		Cantitate		
					min	max	min	max	min	max	min	max	
1	Lenjerie de pat	1	Cearșaf simplu	buc.	1.935	3.870	1.275	2.550	330	660	330	660	
		2	Cearșaf plic	buc.	1.935	3.870	1.275	2.550	330	660	330	660	
		3	Față pernă	buc.	1.995	3.990	1.275	2.550	360	720	360	720	
2	Pleduri	1	Pled	buc.	635	1.270	575	1.150	30	60	30	60	
3	Perne	1	Pernă	buc.	550	1.100	350	700	100	200	100	200	
4	Saltele	1	Saltea	buc.	300	600	200	400	50	100	50	100	

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite modelele descrise în prezentul Caiet de sarcini.

Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale. Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea “sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

În cazul în care pe parcursul îndeplinirii contractului se constată că anumite elemente ale propunerii tehnice sunt inferioare sau nu corespund cerințelor prevăzute în caietul de sarcini, prevalează prevederile caietului de sarcini.

Propunerea tehnică va conține și Rapoarte de încercare / buletine de analiză emise cu cel mult 12 luni înainte de termenul limită pentru depunerea ofertei de laboratoare certificate/acreditate în sistem RENAR sau echivalent (ISO 17025:2005), din care să rezulte conformitatea caracteristicilor tehnice (detaliilor tehnice) ale materialului de bază pentru produsele din cadrul loturilor, cu valorile prevăzute în specificațiile tehnice, pentru următoarele loturi:

Nr. lot	Denumire lot	Denumirea materialului de bază	Caracteristici tehnice (detalii tehnice) prevăzute în specificațiile tehnice		Obs.
			cod ST	pct.	
1	Lenjerie de pat	Pânză cearșaf	ST 1039-11	3.2	
2	Pleduri	Tesătura pledului	ST 1075-15	2.2.3	
4	Saltele	Materialul de acoperire	ST 1546-22	2.2.3	

3.3.1.1. Lotul nr. 1 – LENJERIE DE PAT

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Cantitate maximă Acord-cadru</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
CEARȘAF SIMPLU	buc.	3.870	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 45 de zile de la semnarea fiecărui contract subsecvent	<i>conform Anexei nr. 1</i>	min. 24 de luni de la data recepției
CEARȘAF PLIC	buc.	3.870				
FAȚĂ PERNĂ	buc.	3.990				

3.3.1.2. Lotul nr. 2 – PLEDURI

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Cantitate maximă Acord-cadru</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
PLED	buc.	1.270	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 45 de zile de la semnarea fiecărui contract subsecvent	<i>conform Anexei nr. 2</i>	min. 24 de luni de la data recepției

3.3.1.3. Lotul nr. 3 – PERNE

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Cantitate maximă Acord-cadru</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
PERNĂ	buc.	1.100	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 60 de zile de la semnarea fiecărui contract subsecvent	<i>conform Anexei nr. 3</i>	min. 24 de luni de la data recepției

3.3.1.4. Lotul nr. 4 – SALTELE

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Cantitate maximă Acord-cadru</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
SALTEA	buc.	600	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 60 de zile de la semnarea fiecărui contract subsecvent	<i>conform Anexei nr. 4</i>	min. 24 de luni de la data recepției

3.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului – nu este cazul

3.4. Extensibilitate – nu este cazul

3.5. Furnizarea de produse de generație superioară – nu este cazul

3.6. Garanție

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru perioada specificată la pct. 3.3.1.1 – 3.3.1.4 din Caietul de sarcini. Perioada de garanție începe de la data recepției / acceptării produselor.

3.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

Livrare: Termenul de livrare este cel menționat la pct. 3.3.1.1 – 3.3.1.4 din Caietul de sarcini, pentru fiecare produs în parte.

Produsele vor fi livrate în baza comenzilor transmise de autoritatea contractantă, cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat.

Ambalare și etichetare: Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transport: Transportul și toate costurile (inclusiv taxele vamale) și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Acesta are obligația de a asigura produsele împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Destinația de livrare este: **U.M. 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța (accesul auto se face prin str. Bogdan Vasile).**

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreeat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.8. Operațiuni cu titlu accesoriu – nu este cazul

3.9. Servicii de mentenanță – nu este cazul

3.10. Suport tehnic – nu este cazul

3.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției – nu este cazul

3.12. Mediul în care este operat produsul – neaplicabil (neesențial)

3.13. Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea

La locul de livrare nu există facilități de manipulare mecanizată.

Accesul la sediul autorității contractante se va face prin str. Bogdan Vasile. Zona este greu accesibilă transporturilor agabaritice.

4. Atribuțiile și responsabilitățile părților

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

a). mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini;

b). îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;

c). asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;

d). transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;

e). colaborarea cu personalul autorității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;

f). reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității contractante;

g). asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;

h). colaborarea cu personalul autorității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Autoritatea contractantă are următoarele obligații principale:

a). desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;

b). punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini;

c). asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea;

d). mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;

e). colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;

f). asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului;

g). monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului;

h). notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;

i). verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

5. Documentații ce trebuie furnizate autorității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care Contractantul trebuie să le livreze autorității contractante în cadrul contractului sunt:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Documentații furnizate de Contractant</i>	<i>Termen limită de punere la dispoziție</i>
1	Certificat de calitate	la recepția produselor <i>Notă: toate documentațiile vor fi în limba română.</i>
2	Certificat de garanție	

6. Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de contractant și reprezentanții autorității contractante. Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:

a) recepția cantitativă se face prin numărare și prin compararea cu datele înscrise în documentele de expediție (dacă este cazul) și în oferta financiară;

b) recepția calitativă se face prin verificarea corespondenței specificațiilor tehnice ale produselor livrate cu cele solicitate prin Caietul de sarcini și acceptate de contractant prin Propunerea tehnică.

Procesul verbal de recepție a produselor se va realiza în termen de maxim două zile de la data livrării produselor și va include unul din următoarele rezultate:

a) Admiterea recepției cu sau fără obiecții;

b) Suspendarea recepției;

Comisia de recepție recomandă suspendare recepției când:

i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;

ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;

iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;

iv. contractantul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini.

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta consemnează măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere. Termenul de remediere nu poate depăși 30 de zile de la data încheierii procesului-verbal.

Autoritatea contractantă comunică contractantului decizia de suspendare în maximum trei zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal, împreună cu un exemplar al acestuia.

În cazul în care contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

c) Respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către autoritatea contractantă și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emitere și de scadența ale facturii respective.

Facturile vor fi trimise atât prin sistemul informatic RO e-Factura, cât și prin mail – um02192achizitii@anmb.ro (pentru operativitate);

Factura va fi emisă după semnarea de către autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție calitativă și cantitativă, acceptat, după livrarea produselor.

Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente enumerate la pct. 5. din Caietul de sarcini.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);

xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

9. Managementul / Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului – nu este cazul

10. Evaluarea performanței Contractantului – nu este cazul

11. Anexe:

- Anexa nr. 1	Specificații tehnice - Lotul nr. 1 – lenjerie de pat
- Anexa nr. 2	Specificații tehnice - Lotul nr. 2 – pleduri
- Anexa nr. 3	Specificații tehnice - Lotul nr. 3 – perne
- Anexa nr. 4	Specificații tehnice - Lotul nr. 4 – saltele
- Anexa nr. 5	Proces verbal de recepție a produselor (MODEL)
- Anexa nr. 6	Specificații tehnice (ST): ST 1039-11 ST 1075-15 ST 1546-22 ST 1610-11 ST 1648-13

Întocmit,
Lt. Cdor
Constantin SCHIPOR

SPECIFICAȚII TEHNICE – Lotul nr. 1 – LENJERIE DE PAT

Atât produsele finite, cât și materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate, vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice (ST) anexate, astfel:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumirea specificației tehnice pentru produsul finit, materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate</i>	<i>Număr specificație tehnică (ST)</i>	<i>Denumirea materialului</i>	<i>Utilizare</i>
	Lenjerie de pat	1610-11		
1	Pânză cearșaf	1039-11	pânză albă	material pentru cearșafuri și fețe de pernă

Cearșafurile de pat simple și cearșafurile plic vor fi confecționate din pânză cearșaf albă (conform ST 1039-11), pe tipul de dimensiuni M₁, detaliate în ST 1610-11, pentru fiecare produs în parte.

Fețele de pernă vor fi confecționate din pânză cearșaf albă (conform ST 1039-11), pe tipul de dimensiuni M₂, detaliate în ST 1610-11.

Șef al achizițiilor
Lt.Cdor
Constantin SCHIPOR

SPECIFICAȚII TEHNICE – Lotul nr. 2 – PLEDURI

Atât produsele finite, cât și materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate, vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice (ST), astfel:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumirea specificației tehnice pentru produsul finit, materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate</i>	<i>Număr specificație tehnică (ST)</i>	<i>Denumirea materialului</i>	<i>Utilizare</i>
1	Pled	1075-15		

Culoarea țesăturii în carouri, precum și a panglicii pentru bordarea pledurilor va fi albastră/bleumarin .

Șef al achizițiilor
Lt. Cdor
Constantin SCHIPOR

SPECIFICAȚII TEHNICE – Lotul nr. 3 – PERNE

Atât produsele finite, cât și materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate, vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice (ST), astfel:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumirea specificației tehnice pentru produsul finit, materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate</i>	<i>Număr specificație tehnică (ST)</i>	<i>Denumirea materialului</i>	<i>Utilizare</i>
1	Pernă cu puf siliconic antialergic	1648-13		

Pernele vor fi confecționate pe tipul de dimensiuni M₂ (68 x 48 cm, ± 1,5), detaliate în ST 1648-13.

Șef al achizițiilor

L.t Cdor

Constantin SCHIPOR

SPECIFICAȚII TEHNICE – Lotul nr. 4 – SALTELE

Atât produsele finite, cât și materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate, vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice (ST), astfel:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumirea specificației tehnice pentru produsul finit, materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate</i>	<i>Număr specificație tehnică (ST)</i>	<i>Denumirea materialului</i>	<i>Utilizare</i>
1	Saltea	1546-22		

Dimensiunile saltelelor:

- lungime: 200 cm;
- lățime: 90 cm;
- înălțime: 20 cm;
- toleranțe la dimensiuni: $\pm 2\%$.

Șef al achizițiilor

L.t Cdor

Constantin SCHIPOR

ROMÂNIA
MINISTERUL APĂRĂRII NATIONALE
Unitatea Militară 02192

NECLASIFICAT
Exemplar nr. ____

Nr. _____ din _____
CONSTANȚA

AVIZAT
DIRECTOR GENERAL ADMINISTRATIV

PROCES VERBAL DE RECEPȚIE (MODEL)

Încheiat astăzi, _____, la UM 02192 Constanța.

Noi, comisia de recepție a U.M. 02192, constituită în baza Ordinului de Zi pe Unitate nr. ____ din _____, formată din _____ – președinte, _____ – membri, am precedat la recepția bunurilor materiale livrate de Contractantul - S.C. _____, la data de _____, în baza contractului de achiziție publică de produse nr. _____ din _____.

Constatări:

I. Recepția cantitativă:

La data încheierii prezentului proces verbal au fost livrate următoarele bunuri materiale:

Nr. crt.	Denumirea bunurilor materiale	U/M	Cantitate comandată cf. comenzii	Cantitate livrată	Diferențe cantitative		Obs.
					plusuri	lipsuri	

De asemenea, produsele au fost / nu au fost livrate la data stabilită prin comandă - _____ - ci la data de _____.

II. Recepția calitativă:

În urma verificării corespondenței cerințelor minime de calitate, valabilitate, ambalare ale produselor livrate cu cele solicitate prin Caietul de sarcini și acceptate de Contractant prin Propunerea tehnică, comisia a constatat următoarele: (se alege varianta aplicabilă)

a) produsele îndeplinesc integral prevederile Caietului de sarcini;

b) existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate, astfel:

Nr. crt.	Neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

c) existența unor produse necorespunzătoare, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate, astfel:

Nr. crt.	Deficiența / neconformitatea	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

d) existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica, astfel:

Nr. crt.	Deficiența / neconformitatea	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

e) contractantul nu a pus la dispoziția comisiei de recepție următoarele documentele prevăzute la pct. 5. din Caietul de sarcini:

-
-

Propuneri:

În urma recepției cantitative și calitative, comisia propune:

- ADMITEREA RECEPȚIEI, FĂRĂ OBIECTUL.

(în cazul în care nu sunt diferențe cantitative față de comandă și produsele îndeplinesc integral prevederile caietului de sarcini)

- ADMITEREA RECEPȚIEI, CU URMĂTOARELE OBIECTUL:

-
-

(în cazul în care există doar diferențe cantitative față de comandă, produsele îndeplinind integral prevederile specificațiilor tehnice / caietului de sarcini)

- **SUSPENDAREA RECEPȚIEI**, precum și luarea măsurilor în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, astfel:

Nr. crt.	Măsuri de remediere a aspectelor constatate	Termen de remediere	Obs.

(în cazurile prevăzute la recepția calitativă, lit. b, c, d și e)

- RESPINGEREA RECEPȚIEI.

(- în situația în care, în cazul suspendării recepției, contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în termenul stabilit;

- dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale)

Drept pentru care comisia a încheiat prezentul proces verbal în 2 (două) exemplare, cu următoarea destinație:

- ex. 1 la UM 02192 Constanta;
- ex. 2 la Contractant - S.C. _____

COMISIA DE RECEPȚIE A U.M 02192:

REPREZENTANTUL S.C. _____

PREȘEDINTE: _____

MEMBRI: _____

Amexa nr. 6 la Caietul
de sarcini

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1039-2011
		Ediția:I/ Revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 1 din 3

PÂNZĂ CEARȘAF

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1039-2011
Unitatea Militară 02574 București	PÂNZĂ CEARȘAF	Ediția: I/ Revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 2 din 3

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care pe care trebuie să le îndeplinească țesătura destinată confecționării următoarelor articole: fețe de masă, fețe de pernă, cearșafuri etc..

1.2. Loturile de țesătură se realizează în culorile solicitate de autoritatea contractantă.

1.3. Țesătura trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și mostrelor de culoare aprobate.

2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

2.1 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

2.2 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

3. CERINȚE CONDIȚII TEHNICE

3.1. Țesătura este din bumbac 100 %, în

- urzeală fire Nm 50/2

- bătătură fire Nm 27/1.

3.2. Țesătura trebuie să corespundă următoarelor caracteristici:

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori	Metode de verificare
1.	Masa pe metru pătrat	gr/mp	200 ± 8	SR EN 12127-2003
2.	Compoziția fibroasă	%	100 bumbac	SR ISO 1833+A ₁ -1995
3.	Desimea: - urzeală - bătătură	fire/10 cm fire/10 cm	270 ± 10 220 ± 10	SR EN 1049/2-2000
4.	Sarcina de rupere: - urzeală - bătătură	daN daN	min 55 min 32	SR EN ISO 13934/1-2002
5.	Legătura		pânză	STAS 6431-75
6.	Modificări dimensionale la spălat, în urzeală și bătătură, 95 ° C - alb	%	± 2,5	SR EN ISO 6330-2001 și SR EN ISO 6330:2001/A ₁ :2009

3.3. Valorile pentru finețe fir și greutate țesătură sunt raportate la umiditatea legală.

3.4. Lungimea și lățimea bucăților se stabilesc prin contract între furnizor și autoritatea contractantă.

3.5. Finisaj: pârlit, mercerizat, fiert, albit chimic și optic, apretat semilavabil.

3.6. Țesătura nu trebuie să conțină substanțe cu acțiune nocivă asupra organismului purtătorilor.

4. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1039-2011
Unitatea Militară 02574 București	PÂNZĂ CEARȘAF	Ediția: I/ Revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 3 din 3

Inspecția calitativă a loturilor de țesătură se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a mostrei aprobate.

Examinarea se efectuează conform regulilor pentru verificarea calității, STAS 6497-73.

Calitatea țesăturii trebuie să corespundă prevederilor standardelor și este garantată de furnizor.

5. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

5.1 MARCARE ȘI AMBALARE

Fiecare balot se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, ștampila CTC, condiții de utilizare și întreținere conform SR EN ISO 3758 -2005. Balotul de țesătură se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.

5.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Țesătura se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea țesăturilor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1075 -15
Unitatea Militară 02574 București		Ediția: I, revizia 2
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 1din 5

PLED

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1075-15
Unitatea Militară 02574 București	PLED	Ediția: I, revizia 2 Exemplarul nr. 1 Pagina: 2 din 5

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat. Înlocuiește S.T. 1075-11.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

1.1.2 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

2 CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

2.1.1. Pledul este țesut în desen cu carouri, în culorile solicitate de autoritatea contractantă.

2.1.2. Pledul este realizat din fire cardate, în urzeală și bătătură, Nm 6/1 sau Nm 6/2 cu compoziția fibroasă: 70% lână și 30% fibre chimice.

2.2. CARACTERISTICI

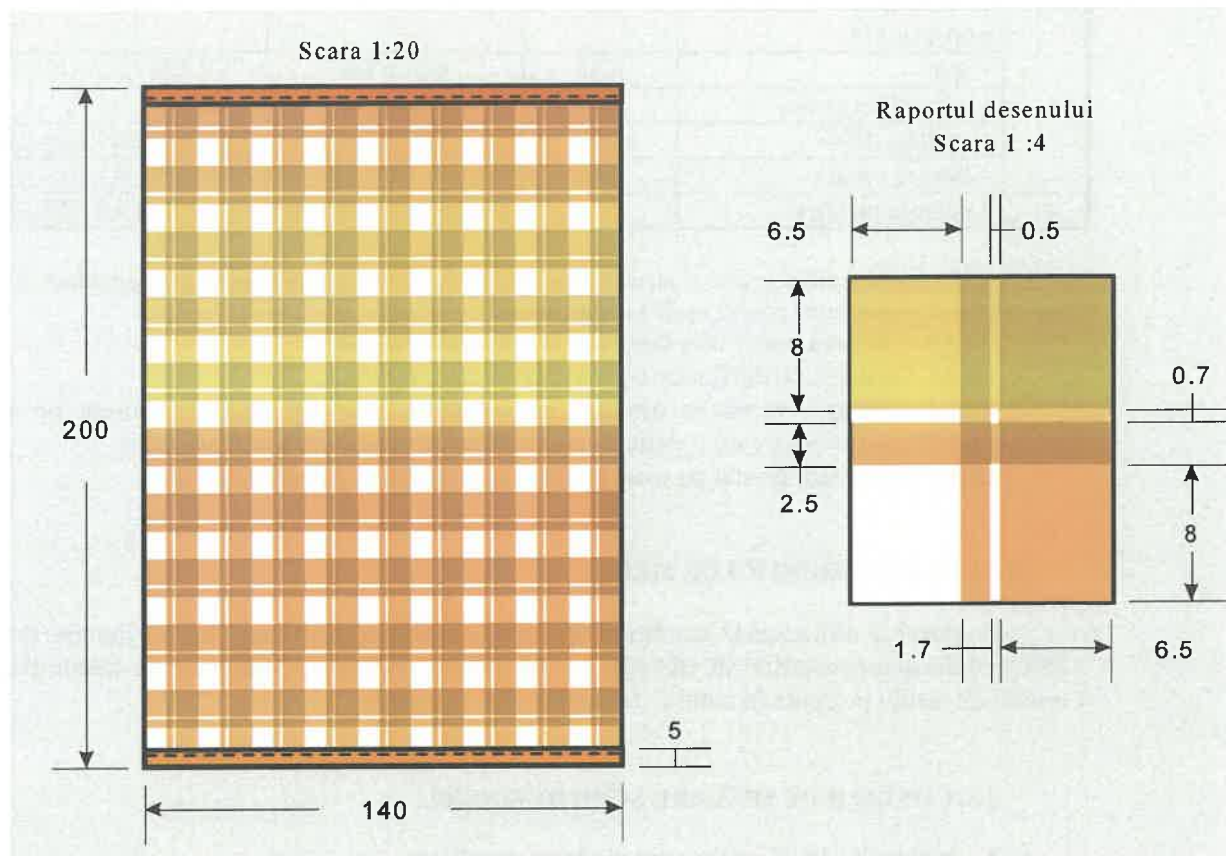
2.2.1. CARACTERISTICI DE PERFORMANȚĂ

Pledul trebuie să păstreze neschimbate caracteristicile funcționale, forma, dimensiunile și culoarea pe toată durata utilizării.

2.2.2. CARACTERISTICI FIZICE

Dimensiunile pledului : 200 ± 5 cm x $140 \pm 2,5$ cm.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1075-15
Unitatea Militară 02574 București	PLED	Ediția: I, revizia 2
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 3 din 5



Dimensiunile sunt exprimate în cm. Toleranțele la dimensiuni, mai puțin lungimea și lățimea pledului, sunt de $\pm 2\%$.

2.2.3. Țesătura finită trebuie să prezinte următoarele caracteristici:

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori		Metode de încercare
1.	Compoziția fibroasă	%	70 lână 30 fibre chimice		SR ISO 1833-2011
2.	Masa pe metru pătrat	g/mp	707 $\pm$ 35		SR EN 12173-2003
3.	Finețea firului	Nm	6/1	6/2	SR 7271-08
4.	Desimea				SR EN 1049/2-2000
	- urzeală	fire/10 cm	160 $\pm$ 8	80 $\pm$ 5	
	- bătătură	fire/10 cm	165 $\pm$ 8	85 $\pm$ 5	
5.	Rezistența la tracțiune în				SR EN ISO 13934/1-13
	- urzeală	daN	min. 30		
	- bătătură	daN	min. 25		
6.	Alungirea la tracțiune				SR EN ISO 13934/1-13
	- urzeală	%	min. 20		
	- bătătură	%	min. 25		

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale		SPECIFICAȚIE TEHNICĂ		NECLASIFICAT Cod: ST 1075-15
Unitatea Militară 02574 București		PLED		Ediția: I, revizia 2
				Exemplarul nr. 1
				Pagina: 4 din 5
7.	Rezistențele minime ale vopsirilor la:			SR 6626-1995
	- apă	note	4/3-4/3-4	SR EN ISO 105-E01:2013
	- solvenți organici	note	4/3-4/3-4	SR EN ISO 105-X05:2000
	- spălare 40 ⁰ C	note	4/3-4/3-4	SR EN ISO 105-C06:2010
	- frecare uscată	note	3-4	SR EN ISO 105-X12:2003
8.	Legătura de bază		Diagonal 2/2 dublu	STAS 6431-75

Calitatea materiilor prime și materialelor care intră în structura pledurilor este garantată de către furnizor și nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului

2.2.3.1. Valoarea masei este raportată la umiditatea legală.

2.2.3.2. Calitatea pledurilor este garantată de către furnizor.

2.2.3.3. Finisaj : vopsit în amestec cu coloranți rezistenți, puiat, scămoșat pe ambele părți. Produsele utilizate la finisare nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

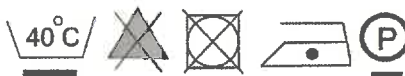
2.2.3.4. Pledul este bordat pe toate laturile cu panglică în culoarea de fond.

2.2.4. CARACTERISTICI DE MEDIU

Produsul se utilizează în condițiile tipului de climat temperat cald (WT cu limitele de la -20⁰C la +35⁰C) conform prevederilor SR HD 478.2.1. S1: 2002 Clasificarea condițiilor de mediu. Partea 2- Condiții de mediu prezente în natură. Temperaturi și umiditate.

2.3. CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 ⁰C , tratament moderat, emoliere
- nu se albește
- nu se usucă în uscătoare cu tambur rotativ
- călcare ușoară la o temperatură maximă a tălpii fierului de 110⁰C
- se poate curăța chimic, cu tratament moderat în tetracloretilenă



2.4. CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1075-15
Unitatea Militară 02574 București	PLED	Ediția: I, revizia 2
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 5 din 5

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspecția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar și materialelor de întreținere”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1. MARCARE ȘI AMBALARE

Pledurile se ambalează în pungi din polietilenă pe care se atașează o etichetă din carton cu următoarele mențiuni:

- denumirea producătorului;
- denumirea produsului;
- compoziția fibroasă;
- modul de întreținere;
- anul de fabricație;
- semnul de control.

4.2. DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

4.2.1. Depozitarea produselor se face în magazine curate, aerisite și cu pereții uscați. Pachetele trebuie așezate pe podiumuri, ferite de acțiunea directă a razelor solare. În magazinele de depozitare trebuie împrăștiate insecticide și luate măsuri de distrugere a rozătoarelor.

4.2.2. Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Nationale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1546-22
		Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 1 din 6

SALTEA

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1546-22
Unitatea Militară 02574 București	SALTEA	Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 2 din 6

1 GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat, înlocuiește ST 1546-13.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice

1.1.2 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

2 CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

Salteaua este un produs de cazarmament utilizat pentru paturile din spitale, cămine, școli militare, etc.

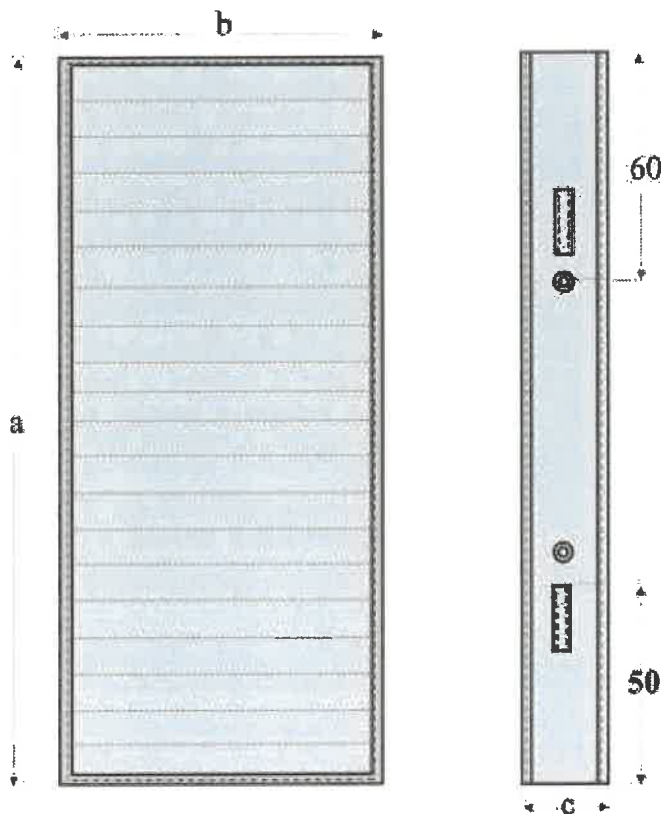
2.2 CARACTERISTICI FIZICE

Salteaua se poate executa în diferite variante dimensionale. Valorile pentru cotele principale sunt date în tabelul de dimensiuni:

2.2.1 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

DENUMIREA COTEI	LUNGIMEA (a)	LĂȚIMEA (b)	ÎNĂLȚIMEA (c)
VALORI	190; 200	80; 90; 100; 140; 160; 180	16; 17; 18; 20

Toleranțele la dimensiuni sunt de $\pm 2\%$.



Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

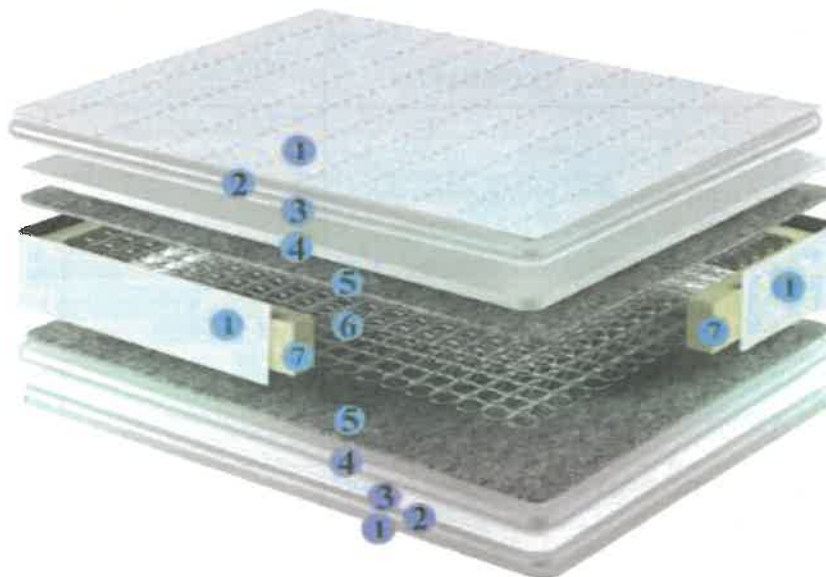
Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1546-22
Unitatea Militară 02574 București	SALTEA	Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 3 din 6

2.2.2 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT.	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Țesătură tip jaquard.	Conform fișei tehnice	Material de acoperire peste pachetul matlasat
2	Arcuri elicoidale bitronconice din sârmă de oțel $\varnothing$ 2,2 – 2,5 mm și înălțimea arcului de 140 mm.	-	Structura de susținere
3	Sârmă de oțel $\varnothing$ 1,3 mm.	-	Fixarea arcurilor între ele
4	Material textil (feltru) consolidat mecanic și chimic cu lianți de tip poliacrilați - masa: $900 \pm 45 \text{ g/m}^2$	-	Strat de protecție între blocul de arcuri și structura de confort
5	Material nețesut realizat prin legare termică - masa: $400 \pm 20 \text{ g/m}^2$	-	Pachet matlasat
6	Material nețesut din 100 % polipropilenă - masa: $35 \pm 2 \text{ g/m}^2$	-	Pachet matlasat
7	Vată siliconică cu densitate mare: - masa: $500 \pm 25 \text{ g/m}^2$ - grosime: $20 \pm 1 \text{ mm}$	-	Structura de confort
8	Spumă poliuretanică - densitatea: $35 \pm 2 \text{ kg/m}^3$; - grosimea: $55 \pm 3 \text{ mm}$	-	Acoperirea părților laterale și formarea casetei de introducere a structurii de arcuri.
9	Adeziv pe bază de solvent	-	Fixare feltru cu material nețesut din structura de confort și cu pachetul matlasat
10	Bandă 100% PES (lezardă) cu lățimea de 30-40 mm	-	Fixarea materialului de acoperire (muchiiile saltelei)
11	Ață Nm 80/3 la culoarea materialului de acoperire	STAS 11626/90	Fixarea materialului de acoperire
12	Butoni de aerisire $\varnothing$ 25-40 mm	-	Aerisirea laterală a saltelei

NOTĂ: Calitatea materialelor utilizate trebuie să corespundă standardelor în vigoare și este garantată de către furnizor.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1546-22
Unitatea Militară 02574 București	SALTEA	Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 4 din 6



- | | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| 1- MATERIAL DE ACOPERIRE | 5- FELTRU |
| 2- MATERIAL NETESUT LEGAT TERMIC | 6 - ARCURI BITRONCONICE |
| 3- MATERIAL NETESUT DIN POLIPROPILENĂ | 7- SPUMĂ POLIURETANICĂ |
| 4- VATĂ SILICONICĂ | |

2.2.3 FIȘA TEHNICĂ A MATERIALULUI DE ACOPERIRE

Materialul de acoperire are compoziția fibroasă 50 % polyester și 50 % polipropilenă și trebuie să prezinte caracteristicile:

NR. CRT.	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE ÎNCERCARE
1	Compoziția fibroasă	%	50% pes+35% pp, ± 3%	SR EN ISO 1833-1:2020
2	Masa pe metru pătrat	g/m ²	137 ± 5	SR EN 12127-2003
3	Desimea în urzeală	fire/10cm	330± 16	SR EN 1049/2-2000
4	Desimea în bățătură	fire/10cm	160± 8	SR EN 1049/2-2000
5	Rezistența de rupere în urzeală	daN	min. 90	SR EN ISO 13934/1-2013
6	Rezistența de rupere în bățătură	daN	min. 80	SR EN ISO 13934/1-2013
7	Rezistența la alunecare la cusătură în urzeală la 6 mm	N	min. 130	SR EN ISO 13936-1 :2004
8	Rezistența la alunecare la cusătură în bățătură la 6 mm	N	min. 160	SR EN ISO 13936-1 :2004
9	Legătura	-	tip jaquard	SR 6431-2012

Valorile pentru masa țesăturii sunt raportate la umiditatea legală.

Țesătura poate prezenta diferite modele de structură realizate într-o culoare sau două culori deschise.

Țesătura trebuie să fie curată, fără defecte, iar vopsirea firelor să fie uniformă.

Țesătura trebuie să fie rezistentă la uzură, să nu rețină umezeala și să confere respirabilitate saltelei.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1546-22
Unitatea Militară 02574 București	SALTEA	Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 5 din 6

2.3 CERINȚE SPECIFICE OPERAȚIILOR DIN PROCESUL TEHNOLOGIC- CONFEȚIONAREA

Salteaua se compune din: structură de susținere și structura de confort.

2.3.1 STRUCTURA DE SUSȚINERE este formată din:

- arcuri bitronconice asamblate;
- caseta în care se introduce structura de arcuri - este realizată din spumă poliuretanică cu grosimea de 55 mm - părțile laterale ale casetei față de cele longitudinale se asamblează prin lipire cu soluție pe bază de solvent pentru un plus de rigiditate și aspect;
- material textil (feltru) - este un strat de protecție care acoperă caseta structurii de arcuri, este consolidat mecanic și chimic cu lianți de tip poliacrilați și este lipit de casetă;

2.3.2 STRUCTURA DE CONFORT este formată din:

- pachetul matlasat
 - ✓ material de acoperire;
 - ✓ material nețesut cu masa: 400g/ m²;
 - ✓ materialul nețesut din 100 % polipropilenă cu masa: 35 g/ m²;
- vată siliconică cu masa: 500 g/ m² având grosime de 20 mm.

Pachetul matlasat asigură îmbinarea materialelor matlasabile prin procedee automatizate, controlate, astfel ca acestea să fie fixate pe toată lungimea saltelei din 10 cm în 10 cm.

Matlasarea se va realiza prin coasere cu ață rezistentă compactând cele trei straturi de material, pentru ca produsul finit să fie mai confortabil și rezistent în timp.

Vata siliconică se lipește cu soluție pe bază de adeziv solvent și este poziționat între feltru și pachetul matlasat.

Materialul de acoperire este o țesătură care are caracteristicile din fișa tehnică și este fixat prin bandă confecții (lezardă) pe muchiile saltelei.

2.3.3 Salteaua se execută cu 4 mânere de transport și 4 butoni de aerisire poziționați pe lateral.

2.3.4 Forma saltelelor trebuie să fie paralelipipedică, fără denivelări ale suprafeței, cusăturile vor fi uniforme și rezistente.

2.4 CONDIȚII DE ÎNTREȚINERE

Pentru o utilizare îndelungată saltelele se păstrează în condiții de temperatură optime în mediu uscat.

Pentru a nu se deforma, salteaua trebuie așezată pe o suprafață dură și dreaptă.

Pentru creșterea duratei de folosință, la un interval de 1-2 luni salteaua trebuie schimbată de pe o parte pe alta.

Suprafețele exterioare nu se expun contactului cu substanțe chimice, pe bază de alcool, sau cu efect de colorare.

2.5 CALITATEA EXECUȚIEI

Saltelele gata confeționate trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat și trebuie să-și păstreze neschimbate caracteristicile corespunzătoare de calitate pe toată perioada de utilizare.

3 PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspecția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu "Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București", urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1546-22
Unitatea Militară 02574 București	SALTEA	Ediția I, revizia 2
		Exemplarul nr.
		Pagina: 6 din 6

4 PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

Marcarea se face cu o etichetă din pânză imprimată fixată în cusătura lezardei pe latura mică, cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, compoziția fibroasă a stratului de acoperire, anul fabricației, modul de întreținere, semnul de control.

Ambalarea se face prin protejarea individuală a fiecărei saltele cu huse din material plastic (folie din polietilenă).

4.2. DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea saltelelor se va face în poziție verticală (pe cant), cu mențiunea ca husa din folie de polietilenă să se deschidă la un capăt pentru aerisirea produsului.

Transportul saltelelor se face cu mijloace de transport curate și acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1610 - 11
		Ediția I
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 1 din 6

LENJERIE PAT

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Nationale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1610 -11
Unitatea Militară 02574 București	LENJERIE PAT	Ediția I
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 2 din 6

1 GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat. Specificația înlocuiește: ST 1233-09, ST 1234- 09 și ST 1237-09.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

1.1.2 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar și materialelor de întreținere.

2 CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

Lenjeria de pat reprezintă un ansamblu de articole de rufărie confecționate din pânză tip bumbac, format din următoarele articole:

- cearșaf pentru pat;
- cearșaf plic;
- față de pernă.

2.2 CARACTERISTICI

2.2.1. CARACTERISTICI DE PERFORMANȚĂ

Lenjeria de pat gata confecționată trebuie să păstreze caracteristicile corespunzătoare de calitate pe toată perioadă de utilizare.

2.3.2 CARACTERISTICI FIZICE

Cearșaful pentru pat, cearșaful plic și fața de pernă sunt confecționate pe două tipuri de dimensiuni:

- tipul M₁ - pentru cămine de garnizoană, dormitoare și spitale militare;
- tipul M₂ - pentru misiuni în teatrele de operațiuni militare.

TABEL DE DIMENSIUNI în cm

NR. CRT	INDICAȚII DIMENSIONALE	VALORI		TOLERANȚE (±)
		M ₁	M ₂	
1 CEARȘAF PENTRU PAT				
1	Lungimea	240	250	2
2	Lățimea	150	150	2
3	Lățimea tivului	1	1	0,2
2 CEARȘAF PLIC				
1	Lungimea	210	210	2
2	Lățimea	178	148	2
3	Lungimea laturii deschizăturii	45	45	0,5
4	Lățimea bordurii deschizăturii	4	4	0,2
3 FAȚĂ DE PERNĂ				
1	Lungimea	70	70	2
2	Lățimea „a”	65	50	2
3	Lungimea capătului îndoit în interior	15	15	1

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1610 -11
Unitatea Militară 02574 București	LENJERIE PAT	Ediția I
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 3 din 6

TABEL DE MATERIALE

NR. CRT.	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Pânză cearșaf	ST 1039-11	Material de bază
2	Damasc	ST 1602-10	Material de bază
3	Șifon	ST 1508-11	Material de bază
4	Țesătură creponată	ST 1507-11	Material de bază
5	Ață de cusut din poliester tip bumbac, Nm 75/3	STAS 11626-90	Asamblare

NOTĂ: Calitatea materialelor utilizate trebuie să corespundă standardelor în vigoare și este garantată de către furnizor.

2.3 CERINȚE PENTRU PRINCIPALELE OPERAȚII DIN PROCESUL TEHNOLOGIC CROIREA ȘI CONFEȚIONAREA

2.3.1 CEARȘAF PENTRU PAT

Cearșaful poate fi croit dintr-o bucată sau din două bucăți, cu lungimea pe direcția firelor de urzeală.

Cearșafurile croite din două bucăți nu trebuie să depășească 5% din mărimea lotului. Înnădirea se execută pe lungime cu o cusătură franțuzească.

Laturile cearșafului sunt făcute curat cu un tiv având lățimea de 1 cm, cu excepția cazurilor când pânza prezintă margini originale cu lizieră dreaptă.

2.3.2 CEARȘAF PLIC

Cearșaful plic este compus din față și dos croite cu lungimea orientată pe direcția firelor de urzeală. Bordura deschizăturii feței este croită separat pentru fiecare latură, pe direcția firelor de bătătură.

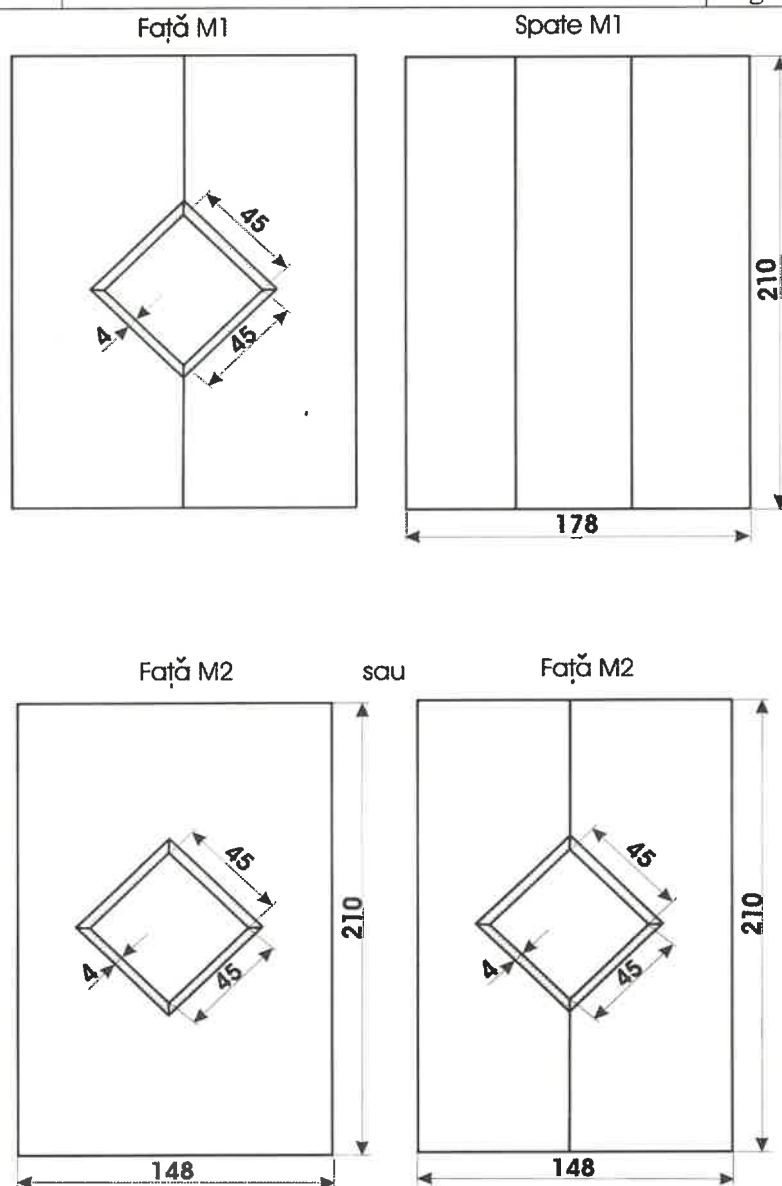
Fața cearșafului poate fi croită din una sau două bucăți (îmbinate longitudinal pe mijlocul feței) și este prevăzută cu o deschizătură centrală în formă de pătrat cu diagonalele paralele cu laturile cearșafului.

Deschizătura este dublată cu o bordură aplicată pe fața produsului și este tighelită cu tighel la 0,2 cm pe ambele laturi (conform desenului).

La varianta M1 fața cearșafului se îmbină pe mijloc utilizându-se întreaga lățime a țesăturii fără a se executa cusături pe părțile laterale. Dosul cearșafului poate avea o cusătură pe mijloc dacă lățimea materialului o permite (cearșaful este realizat din două bucăți) sau poate avea o bucată centrală care se îmbină cu cele două părți din față pe lungime (cearșaful este realizat din trei bucăți).

La varianta M2 dosul este croit dintr-o singură bucată. La maximum 10% din mărimea lotului, dosul poate fi croit din două bucăți. Cusătura de înnădire este executată pe lungime, este cusătură franțuzească sau cusătură triplock cu 5 fire pentru a asigura o rezistență bună. Aceleași cusături se folosesc la îmbinarea feței și dosului cearșafului pe părțile laterale. În cazul marginilor originale de țesătură se pot executa două cusături simple paralele.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1610 -11
Unitatea Militară 02574 București	LENJERIE PAT	Ediția I
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 4 din 6



Toleranțele la dimensiunile constante sunt de $\pm 2\%$. Cotele reprezentate prin litere sunt variabile funcție de mărimea produsului și sunt specificate în tabelul de dimensiuni.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

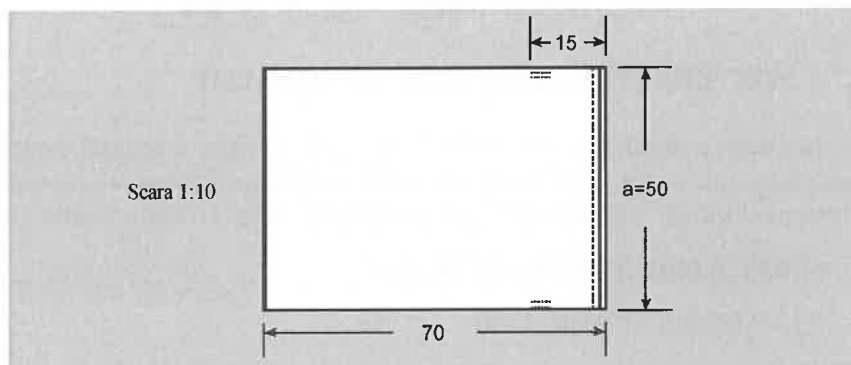
Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1610 -11
Unitatea Militară 02574 București	LENJERIE PAT	Ediția I Exemplarul nr.1 Pagina: 5 din 6

2.3.3 FAȚĂ DE PERNĂ

Fețele de pernă sunt compuse din față, dos și capătul îndoit în interior.

Fața și dosul pot fi croite din una sau două bucăți. Ele sunt îmbinate prin cusături laterale orientate pe direcția laturilor mari și au rezervele de coasere surfilate.

Capătul îndoit în interiorul feței de pernă poate fi croit separat sau în prelungirea feței și este fixat în cusăturile laterale. Marginile libere ale capătului îndoit și dosul formează deschizătura pentru introducerea pernei, ele sunt tivite și întărite cu tighel tras la 0,8 cm de cant. Marginile deschizăturii de la capătul îndoit vor fi întărite cu două tighel pe o lungime de 1 cm.



FINISAREA

Cusăturile lenjeriei de pat trebuie să fie corect executate, fără scăpări și întărite la capete pentru cearșaful de pat și pernă. Desimea cusăturilor este de 4-5 pași/cm.

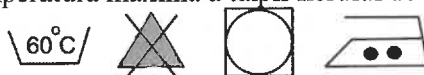
Lenjeria trebuie să fie curățată de capete de ață și să nu prezinte pete.

NR. CRT.	CERINȚE TEHNICE PENTRU PRODUSUL FINIT	U/M	VALORI	METODE DE VERIFICARE
1	Modificarea dimensională la spălări repetate (după 1 spălare, respectiv 3 spălări) în urzeală și bătătură, la 60°C, la țesăturile imprimate și la țesăturile colorate: șifon, damasc și pânză creponată	%	max ± 5	SR EN ISO 6330-2001 și SR ENISO 330:2001/A1:2009
2	Modificarea dimensională la spălări repetate (după 1 spălare, respectiv 3 spălări) în urzeală și bătătură, la 95°C, la țesăturile albe- pânză cearșaf	%	max ± 2,5	

2.4 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

LENJERIA COLORATĂ

- spălare la 60 °C , tratament normal;
- nu se albește;
- stoarcere normală în mașini cu tambur rotativ;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 150°C;



Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NESECRET Cod: ST 1610 -11
Unitatea Militară 02574 București	LENJERIE PAT	Ediția I
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 6 din 6

LENJERIA ALBĂ

- spălare la 95 °C , tratament normal;
- se albește;
- stoarcere normală în mașini cu tambur rotativ;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 150°C;



3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspekția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspekție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4 PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

Marcarea lenjeriei se face cu o emblemă din material fond având dimensiunile de 7 x 4 cm ce are imprimate cu tuș rezistent la spălări repetate la temperatura de fierbere, următoarele mențiuni: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, mărimea, anul fabricației, semnul de control. Emblema este aplicată astfel:

- la unul din colțuri în cazul cearșafului de pat;
- în interiorul produsului la unul din colțurile deschizăturii pentru cearșaful plic;
- în tivul deschiderii la unul din capete pentru fața de pernă.

Ambalarea lenjeriei se face individual în pungi de polietilenă. Fiecare pungă este prevăzută cu o etichetă din carton cu următorul conținut: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea, numărul de bucăți, anul fabricației, semnul de control.

În cazul achiziționării individuale, articolele din componența lenjeriei se ambalează astfel:

- cearșafurile de pat și cearșafurile plic se pliază câte 5 bucăți din aceeași mărime și se introduc în pungi de polietilenă;
- fețele de pernă se pliază câte 20 bucăți din aceeași mărime și se introduc în pungi de polietilenă;
- fiecare pachet este prevăzut cu o etichetă din carton cu următorul conținut: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea, numărul de bucăți, anul fabricației, semnul de control.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea produselor se face în magazine curate, aerisite și cu pereții uscați.

Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1648-13
		Ediția I, revizia 1
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 1 din 4

**PERNĂ
CU PUF SILICONIC ANTIALERGIC**

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1648 -13
Unitatea Militară 02574 București	PERNĂ CU PUF SILICONIC ANTIALERGIC	Ediția I, revizia 1
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 2 din 4

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat. Înlocuiește ST 1648-11.

1.1 DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

1.1.2. Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

2. CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

Perna este un articol de cazarmament cu burduf confecționat din tercot dos pernă umplut cu puf siliconic antialergic.

2.2 CARACTERISTICI

2.2.1. CARACTERISTICI DE PERFORMANȚĂ

Perna trebuie să îndeplinească următoarele caracteristici:

- să păstreze neschimbate caracteristicile funcționale, forma, dimensiunile pe toată durata de utilizare;
- să garanteze puritatea absolută și absența micro-organismelor;
- umplutura să fie hipo-alergenică, prin asigurarea unor condiții speciale de depozitare, manipulare și transport;
- să păstreze forma originală chiar după spălarea în mașini.

2.2.2 CARACTERISTICI FIZICE

Perna se confecționează în două tipuri de de mărimi M1 și M2 cu dimensiunile indicate în tabel:

- tipul M1, pentru cămine de garnizoană;
- tipul M2, pentru dormitoare și spitale militare.

TABEL DE DIMENSIUNI , în cm

NR. CRT	INDICAȚII DIMENSIONALE	U/M	VALORI		TOLERANȚE ±
			M1	M2	
1	Lungimea	cm	68		1,5
2	Lățimea	cm	63	48	1,5

TABEL CU CERINȚE PENTRU MASĂ

UMPLUTURA g/buc		MASA PERNEI g /buc	
M1	M2	M1	M2
780±39	600±30	950±47	730±36

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1648 -13
Unitatea Militară 02574 București	PERNĂ CU PUF SILICONIC ANTIALERGIC	Ediția I, revizia 1
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 3 din 4

TABEL DE MATERIALE

NR. CRT.	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Ansamblu matlasat var 1 - 50% bumbac+ 50% poliester, masa=95 ±5 g/m²; - vată 100% pes, masa=100 ±5g/m²; - material neșesut alb, masa=15 ±1g/m²; - model matlasare: linii drepte la 4 cm. sau Ansamblu matlasat var 2 - 100 % poliester microfibră albă, periată, masa=80 ±4 g/m²; - vată 100% pes, masa=100 ±5g/m²; - material neșesut alb, masa=15 ±1g/m²; - model matlasare: romb 5 cm.	-	Material de bază dos pernă
2	Ață de cusut Nm 54/3	STAS 11626-90	Asamblat
3	Puf siliconic antialergic - compoziție: fibră cardată 100% PES - finețe /lungime: 7 den/32 mm	-	Umplutură
4	Etichetă mărime și compoziție	-	Marcaj

2.2.3 CARACTERISTICILE UMLUTURII SILICONIZATE POLIESTER 100%

- fabricată din fibre pure și sterile de poliester cu lumen, conjugate și siliconizate de cea mai bună calitate;
- rezistentă la frecare, la întindere, la tasare la compresie și la vidare;
- grad de permeabilitate a aerului foarte bun;
- siliconizată;
- elasticitate foarte bună atât udă cât și uscată;
- spălare ușoară, uscare foarte rapidă.

2.3 CONFEȚIONARE

2.3.1 Dosul de pernă poate fi croit din una sau două bucăți cu lungimea orientată pe direcția firelor de urzeală (direcția de matlasare)

2.3.2 Cusăturile de îmbinare ale dosului de pernă sunt executate în interior cu două tighele sau cu o cusătură triplock cu 5 fire, pentru a asigura o rezistență bună, cu excepția a 15 cm la unul din capete pe unde este introdusă umplutura. Deschizătura de 15 cm se închide ulterior cu aceleași tipuri de cusături.

2.3.3 Umplutura trebuie să fie uniform repartizată în interiorul dosului de pernă, fără aglomerări.

2.3.4.Cusăturile trebuie să fie corect executate, fără scăpări și întărite la capete. Desimea cusăturilor este de 4-5 pași/cm.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1648 -13
Unitatea Militară 02574 București	PERNĂ CU PUF SILICONIC ANTIALERGIC	Ediția I, revizia 1
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 4 din 4

2.4 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 °C , tratament moderat;
- nu se albește;
- nu se stoarce în mașini cu tambur rotativ;



2.5 CALITATEA EXECUȚIEI

Perna gata confecționată trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat.

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspecția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

4.1.1 Marcarea pernelor se face printr-o etichetă montată în cusătura finală de îmbinare și trebuie să conțină următoarele mențiuni: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, mărimea, data fabricației, semnul de control.

4.1.2 Pernele se introduc individual în pungi din polietilenă, după care, câte cinci bucăți sunt legate într-un pachet, de care se atașează o etichetă din carton cu următoarele mențiuni: denumirea producătorului, denumirea produsului, numărul de bucăți, mărimea, data fabricației, semnul de control.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea produselor se face în magazine curate, aerisite și cu pereții uscați, ferite de acțiunea directă a razelor solare.

Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.